



## Integration von Festkörper- und CO2-Laserquellen in flexible Fertigungszellen

Anwendungsbereiche: Lasermarkierung und -Beschriftung, Laserschweißen, Kunststoffschweißen, Heißbearbeitung von Glas, Laserbearbeitung von Metallen.

Die Laserquelle ist eine präzise zu steuernde Energiequelle, die in einer Trebbin-Sondermaschine zur Bearbeitung unterschiedlicher Materialien von Kundenbauteilen zum Einsatz kommt.

In enger Abstimmung mit den Herstellern der Laserquellen werden bereits in der Angebots- und Konzeptphase mit unseren Kunden Vorversuche durchgeführt, die einen optimalen Einsatz des Lasers in der geplanten Sondermaschine gewährleistet.

### Ausführung

Flexible Bearbeitungsstation für angepasste Prozesse in Fertigungszellen zur Lasermarkierung und -Beschriftung, Laserschweißen, Kunststoffschweißen, Heißbearbeitung von Glas, Keramik und Metallen.

### Technische Daten

|               |  |
|---------------|--|
| CO2 Laser     |  |
| Diodenlaser   |  |
| Nd: Yag Laser |  |

### Nutzen

optimal angepasster Bearbeitungsprozess, produktspezifisch parametrierbar

